



CANAMETAL
PRESTATAIRE EN STRUCTURES ACIER

CAPACITÉS / PARC MACHINES

INDUSTRIE

OUVRAGES D'ART

CONSTRUCTION

CAPACITÉS / PARC MACHINES

DÉBIT

- Mag 6000 (Vernet) : poiçonnage (6 têtes), perçage (3 têtes), marquage
- Messer : découpe plasma ou oxycoupage
- Oxytone (Saf) : plasma, oxycoupage (5 têtes)
- Plasma HD
- Plieuse (Colly), presse, Alp Hydro : écrasement, poinçonnage, retreindre

USINAGE

- Cup 600 (Ficep, Trangeager) : sciage, perçage
- Kaltenback + Escalibur 12 (Ficep) : sciage, perçage, taraudage, fraisage
- Map 306 S (Vernet) : poiçonnage (6 têtes), cisailage
- VB 1250 (Voortman)
- VB 750 (Voortman)
- VP 164 (Vernet) : poiçonnage (4 têtes), cisailage

ASSEMBLAGE

- Banc (Saf) de reconstitution et de soudage (PRS)

SOUDAGE

- 52 postes Mag
- Nelweld 6000 (Nelson) : soudage Goujons

GRENAILLAGE

- Grenailleuse automatique (Gietart)

PEINTURE

- Peinture au pistolet (Airless)

MANUTENTION

- 40 ponts roulants de 2T à 25T
- Chariots élévateurs : 2 frontaux de 1,5T à 3T + 3 latéraux de 6T

BUREAU D'ÉTUDES

- 5 postes Telka
- 1 poste Autocad

SERVICE QUALITÉ

- 2 contrôleurs Cofrend ressinage et magnéto
- 1 coordinateur soudeur (QMOS, DMOS, Cahier de soudage, dossier qualité...), IMT
- Ingénieur soudeur
- Soudeurs qualifiés (toutes positions, MAG, MAG fil fourré, soudure sous flux robotisée)

NOS ATOUTS

- un effectif de plus de 100 personnes
- une capacité de production annuelle de 12 000 tonnes
- une usine de 20 000 m² et un terrain de 40 000 m²
- un parc machines performant



APPELATIONS	PROCÉDÉS	PROFILS	ÉCHANTILLONS	HALLS
VB 1250 Voortman	Sciage + perçage	Gros profilés + PRS Long. utile 20 m	IPE 100 à 1000 - HEA-B-M de 100 à 1000 PRS 1200 x 450 pour la coupe et le perçage Plat 100 à 1200 - UPN/UPE de 80 à 400 L 100 à maxi - U100 à maxi Tubes carrés 450 - Tubes ronds 406	4
VB 750 Voortman	Sciage + perçage	Moyens profilés + PRS Long. utile 16 m	IPE 100 à 600 - HEA-B-M de 100 à 700 PRS 700 x 450 pour la coupe et le perçage UPN/UPE de 80 à 400 - L 100 à maxi - U100 à maxi Tubes carrés 450 - Tubes ronds 406	6
CUP 600 Ficep + Trangeager	Sciage + perçage	Gros profilés + PRS Long. utile 15 m	IPE 100 à 600 - HEA-B-M de 100 à 600 PRS 1000 x 300 pour la coupe - 600 x 300 perçage L 100 à maxi - U100 à maxi Tubes carrés 300 - Tubes ronds 406	2
KALTENBACK Kaltenback	Sciage	Petits profilés Long. utile 12 m	HEA - HEB - UPN - UAP - IPE - Cornière - Carré - UPAF - Tubes - Plat - (H 180 - Larg. 360)	2
EXCALIBUR Ficep	Perçage	Petits et gros profilés en sortie de la Kaltenback, MAP 306 et Voortman Long. utile 15 m	HEA - HEB - UPN UAP - IPE - Cornière - Plat Carré - UPAF - Tubes (H 1200 - Ø 42)	6
MAP 306 S Vernet	Poinçonnage (6 têtes) + cisailage	Petits profilés Long. utile 15 m	Jusqu'à IPE 300 HEA : 160 UPN300 - 180 en coupe Plat L 120 x 120 x 120 - E36 : L 35 mini	6
MAG 6000 Vernet	Poinçonnage (6 têtes) + perçage (3 têtes) + marquage	Format tôles 1 500 x 6 000	Tôles de 6 mm à 40 mm	3
+ MESSER Messer	Plasma	Format tôles 1 500 x 6 000	Tôles de 1,5 m à 6 m Épaisseur : de 2 à 25	
VP 164 Vernet	Poinçonnage (4 têtes) + cisailage	Petites et grosses cornières Long. utile 15 m	Jusqu'à L 150 x 150 x 15 En E36 : L 35 mini	6
PLASMA HD Messer	Plasma	Formet tôles 1 500 x 3 000	1 à 30 mm	2
PLIEUSE Colly	Pliage	Tôles	1 à 5 en 3 mètres - 4 à 6 en 1500 - 6 à 12 en 1000	2
ALP HYDRO ALP Hydro	Écrasement + poinçonnage	Tubes ronds	Ø 20 à 168	2
ALP HYDRO ALP Hydro	Retreindre	Tubes ronds	Ø 27 à 139	2
GRENAILLEUSE Gietart	Grenaille	Tous profils nus	Tôles ép. : mini 6 mm - maxi 100 mm Long. 6000 - Larg. 1500 Profils : maxi 300 x 1000	2
BAC À PEINTURE Canam	Peinture au trempé	Joist Truss Long. utile 24 m	Long. 24,500 - Larg. 0,900 - Profondeur 1,500	7
OXYTOME Air Liquide	Plasma + oxycoupage	Formet tôles 2 500 x 12 000	De 1 à 35 mm - De 5 à 120 mm	10
BANC DE RECONSTITUTION PRS Cardinaud	Sous flux	Fut de 8T maxi	Long. 27 mètres - Larg. 2 mètres Plat d'aile 800x100 maxi	10